## GASUNIE

The SSM is approved by N.V. Nederlandse Gasunie in CSW-55-N/2. The SSM is also used in the training session "Proeve van bekwaamheid" for the subcontractors of N.V. Nederlandse Gasunie.

CSW-55-N/2, versie 3, 15-04-2008

Blad 35 van 44

Als niet aan de dauwpuntseisen wordt voldaan (bijvoorbeeld ten gevolge van gasstroom in de te behandelen leiding), moeten in overleg met Gasunie maatregelen worden getroffen om alsnog aan de dauwpuntseisen te kunnen voldoen, bijvoorbeeld:

- het stoppen van de leidingstroom, zo mogelijk in combinatie met het verwarmen van de leiding;
- beïnvloeding van het vochtpercentage van de omringende lucht door het creëren van een ruimte waarbinnen gedroogde, koude lucht, geblazen wordt.

## 8.5 Aanwezigheid oplosbare zouten

Het oppervlak mag voor ondergrondse toepassing na voorbehandeling niet meer dan 50 mg/m<sup>2</sup> chlorides of andere oplosbare zouten bevatten. Dit leidt ertoe dat als richtlijn voor het gehalte oplosbare zouten vóór aanvang van de voorbehandelingswerkzaamheden maximaal 75 mg/m<sup>2</sup> gehanteerd moet worden. Om dit te controleren moet de aannemer monsters nemen om de reinheid te controleren met behulp van de Bresle-test conform <u>NEN-EN-ISO 8502-6</u> of elektronisch, bijvoorbeeld met behulp van een elcometer SCM400.

De controle moet minimaal elke tiende las of op verzoek van Gasunie worden uitgevoerd.

## 8.6 Oppervlaktereinheid

De minimale reinheidsgraad moet Sa 2½ volgens <u>NEN-EN-ISO 8501-1</u> zijn, tenzii anders is overeengekomen door Gasunie en de aannemer